

4.8 SETPOINT SLOPE	unsigned int	0...30000	RW	N	10	1/2
<p>Digitale Geräte können einen Sollwert über die setpoint slope-Zeit weich anfahren. Dabei wird der Sollwert innerhalb der Zeit, die für den Übergang vom alten zum neuen Sollwert eingestellt wird, linear erhöht. Ein Wert zwischen 0 und 3000 Sekunden mit einer Auflösung von 0,1 Sekunden kann für die Zeiteinstellung für den Integrator auf dem Sollwertsignal vorgegeben werden.</p> <p>Der Sollwert erreicht seinen Endwert nach:</p> $\left( \frac{\text{newsp} - \text{oldsp}}{100} \right) \bullet \text{slope} = \text{seconds}$ <p>Beispiel: Wenn slope = 10 Sekunden, wie lange dauert die Änderung von 20 % auf 80 %?</p> $\left( \frac{80\% - 20\%}{100\%} \right) \bullet 10 = 6 \text{ seconds}$						

4.9 ANALOG INPUT	unsigned int	0...65535	R	N	11	1/3
<p>Abhängig vom analogen Modus werden 0...5 Vdc / 0...10 Vdc / 0...20 mA / 4...20 mA in 0...32000 umgewandelt. Die (digitalisierten) analogen Eingangssignale liegen im selben Bereich wie die Messwerte (0...32000 = 0...100 %). Dieser Eingang kann zur Vorgabe des Sollwerts oder Slave-Faktors in Abhängigkeit vom Wert des Parameters control mode verwendet werden.</p>						

4.10 CONTROL MODE	unsigned char	0...255	RW	N	12	1/4
<p>Für die Umschaltung zwischen verschiedenen Funktionen eines digitalen Mess- oder Regelgeräts sind mehrere Betriebsarten (Modi) verfügbar.</p>						
	<b>Mode</b>	<b>Instrument action</b>	<b>Setpoint source</b>	<b>Master source</b>	<b>Slave factor</b>	
0	BUS/RS232	Controlling	BUS/RS232			
1	Analog input	Controlling	analog input			
2	FLOW-BUS slave	controlling as slave from other instrument on the bus	FLOW-BUS * slave factor /100%	FLOW-BUS	slave factor (proc33,par 1)	
3	Valve close	close valve				
4	Controller idle	stand-by on BUS/RS232 controlling is stopped / Valve Out freezes in current position				
5	Testing mode	testing enabled (factory only)				
6	Tuning mode	tuning enabled (factory only)				
7	Setpoint 100%	controlling on 100%	100%			
8	Valve fully open	purge valve				
9	Calibration mode	calibration enabled (factory only)				
10	Analog slave	controlling as slave from other instrument on analog input	Analog input * slave factor /100%	analog input	proc33,par 1 (slave factor)	
12	setpoint 0%	controlling on 0%	0%			
13	FLOW-BUS analog slave	controlling as slave from other instrument on bus, slave factor is set with signal on analog input	FLOW-BUS * analog input * slave factor /100%	FLOW-BUS * analog input	analog input	
18	RS232	Controlling				
20	valve steering (valve = setpoint)	Setpoint is redirected directly to Valve Out with the controller idle				
21	analog valve steering (valve = analog input)	Analog input is redirected directly to Valve Out with the controller idle				
22	valve safe state	See parameter Valve Safe State				



*Analoger Eingang = externer Eingang = Pin 3 am DB 9-Anschluss.  
BUS = beliebiger vorhandener Feldbus*

Beim Hochfahren wird der control mode mit dem Jumper (Steckbrücke) oder der DIP-Schaltereinstellung auf der Platine des Instruments eingestellt (nur für die control mode-Werte 0, 1, 9 oder 18). Wenn der tatsächliche Regelmodus nicht mit 0, 1, 9